



Elbo Controlli NIKKEN Preset E68L

La nostra gamma di preset standard e tecnologicamente avanzati sono progettati, sviluppati ed assemblati dalla nostra azienda consociata Elbo Controlli NIKKEN.

Tutti i preset Elbo Controlli NIKKEN sono progettati, sviluppati ed assemblati internamente presso i nostri due stabilimenti a Meda, vicino a Milano (Italia). Ogni singolo componente viene attentamente controllato e sviluppato specificatamente per questo tipo di applicazione, ovvero il presettaggio e la misura degli utensili (ottica, elettronica, righe ottiche, mandrini e assemblaggi strutturali).



STRUTTURA PRINCIPALE E COSTRUZIONE

Struttura macchina monoblocco con quattro appoggi regolabili antivibranti basata a terra. Base e colonna in granito naturale assicurano e mantengono la massima precisione. Questo tipo di costruzione assicura durabilità e offre un alto livello di stabilità termica, rendendo E68L altamente adatto all'ambiente di officina e garantendo accuratezza, ripetibilità e riproducibilità. La movimentazione assi è motorizzata tramite servomotori.

SISTEMA MANDRINO

E' possibile presetare un'ampia gamma di utensili utilizzando portamandrini intercambiabili anziché adattatori. L'intercambiabilità dei portamandrini riduce l'errore di accoppiamento, in modo da avere una misurazione precisa e ripetibile. Il preset permette di bloccare in modo completamente automatico tutti i tipi di utensile (ISO/BT/HSK/attacco poligonale da specificare). Inoltre, E68L è dotata di una cassetteria per lo stoccaggio di due portautensili aggiuntivi. Tutti i portamandrini sono dotati del nostro sistema univoco di identificazione (SP-ID) che identifica quale portamandrino è caricato e suggerisce le corrette origini macchina, ogni volta che il portamandrino viene cambiato. E' inoltre disponibile come opzione la visualizzazione della posizione angolare del portamandrino (Asse C).

FUNZIONALITA'

E68L è equipaggiato con un monitor 22" touch-screen capacitivo montato verticalmente a destra del mandrino principale, per una migliore visualizzazione delle funzioni macchina. Il layout del monitor è suddiviso in due parti distinte. Nella metà superiore tutte le immagini dei profili utensili, in quella inferiore tutte le funzioni software. Icone semplici e menu graficamente guidato consentono all'operatore di gestire in modo rapido ed intuitivo tutte le modalità di ispezione e misurazione utensile. Inoltre, sono disponibili una gamma di funzionalità aggiuntive, come la creazione di origini macchina CNC, liste utensili, importazione ed esportazione disegni DXF. E68L è predisposta al funzionamento di TID per l'identificazione utensili ed al funzionamento di TP32 per la gestione degli utensili!

SERVICE E SUPPORTO TECNICO

NIKKEN dispone di un servizio di assistenza e di un team di ingegneri con sede nel Regno Unito che offrono livelli impareggiabili di assistenza clienti. Siamo in grado di offrire una gamma completa di servizi, tra cui: installazione, formazione, supporto tecnico, service e servizio di calibrazione. Il nostro team è stato formato direttamente da Elbo Controlli NIKKEN; per questo motivo disponiamo di un'ampia gamma di ricambi per rendere rapidi i tempi di risposta e mantenere un alto grado di efficienza service.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Campo di misura: diametro max 600 mm (raggio 300 mm); altezza max 800 mm.

Trasduttori lineari in vetro ottico con supporto in granito naturale ELBO CONTROLLI NIKKEN tipo SLIDE GS371 certificate HP laser. Risoluzione assi: X = 1 μm , Z = 1 μm .

Equipaggiamento meccanico, elettronico e ottico standard:

Base e colonna in granito naturale per garantire la massima precisione: max errore linearità 2 $\mu\text{m}/\text{m}$ certificazione con livella elettronica millesimale Taylor Hobson ris.1 $\mu\text{m}/\text{m}$.

Struttura macchina monoblocco in acciaio, basata a terra con 4 appoggi regolabili antivibranti.

Portamandrino rotante intercambiabile ISO/BT/HSK/VDI ... etc. (da specificare) massimo errore run-out < 2 μm .

Index mandrino in quattro posizioni angolari: 0°-90°-180°-270°.

Sistema identificazione portamandrino (SP-ID) con tecnologia NFC per il riconoscimento automatico del portamandrino dopo ogni cambio.

Guide lineari: 2 guide asse X; 1 guida asse Z.

Pattini (5) a doppio ricircolo di sfere lubrificati a vita.

Bloccaggio utensili meccanico motorizzato universale (per utensili ISO/BT/HSK/attacco poligonale da specificare).

Freno pneumatico della rotazione del portamandrino con 3 pistoni a 120°.

Movimentazione assi motorizzato.

Pannello comandi con volantini micrometrici e pulsanti per spostamenti rapidi 2,5 m/min.

Spirale di Archimede a carico costante per contro reazione forza di gravità masse mobili.

Sistema di visione per misura utensili ed ispezione tagliente composta da:

Sensore C-MOS area immagine inquadrata 8 x 8 mm.

Ingrandimenti 32X.

Obiettivo bi-telecentrico.

Illuminatore: episcopico lente toroidale e led rossi circolari; diascopico led puntiforme rosso.

Interfaccia Operatore macchina attraverso:

Monitor Touch Screen TFT 22" Full HD.

Processore Intel Quad Core.

Sistema operativo UBUNTU LINUX 14.04 LTS.

Memorizzazione dati su disco allo stato solido SSD.

4 porta LAN.

1 porta LAN cablata e connessione Wireless.

Software standard:

Interfaccia operatore-macchina semplice e intuitiva grazie a tutte le funzioni presenti in un'unica schermata (icone ISO 7000).

Facilità d'uso grazie al touchscreen integrato.

Gestione origini macchine CNC e adattatori.

Creazione liste utensili e/o singolo utensile. Possibilità di creare formati personalizzati.

Gestione misure teoriche e tolleranze.

Set utensili e generatore universale Post Processor.

Cambio assegnazione origine macchina CNC automatico.

Report di stampa liste utensili.

Importazione disegni in formato DXF sovrapponibili al profilo utensile.

Acquisizione del profilo utensile esportabile in formato DXF.

Predisposizione al funzionamento con infrastruttura TID per l'identificazione utensili con codice Datamatrix.

Predisposizione al funzionamento con portacodici magnetici (tipo Balluff, escluso hardware).

Doppio sistema operativo e doppio monitor per permettere l'integrazione con software integrato di gestione utensili TP32 di Elbo Controlli NIKKEN (opzione disponibile).

Protezione antipolvere nel periodo di inutilizzo.

Ingombri: L = 1700 mm, H = 2300 mm, D = 700 mm. Peso netto: 570 kg.



Opzioni disponibili portamandrino intercambiabile:

Descrizione componente	Codice componente	
	Portamandrino intercambiabile	Calibro d'azzeramento
Portamandrino ISO/BT/CAT con sistema SP-ID. Equipaggiato con sistema di bloccaggio automatico utensili. Sono disponibili le versioni 50, 40 e 30.	04PA50R	04B125
	04PA40R	04B123
	04PA30R	04B122
Portamandrino HSK con sistema SP-ID. Equipaggiato con sistema di bloccaggio automatico utensili. Sono disponibili le versioni HSK100 e HSK63 formato A-C-T.	04PH100R	04B128
	04PH63R	04B127
Portamandrino VDI con sistema SP-ID. Sono disponibili le versioni VDI50 e 40.	04PV50R	N/A
	04PV40R	
Portamandrino attacco poligonale con sistema SP-ID. Equipaggiato con sistema di bloccaggio automatico utensili. Sono disponibili le versioni C8, C6 e C5.	04PC8R	N/A
	04PC6R	
	04PC5R	

Altri portamandrini e accessori sono disponibili su richiesta.