



NIKKEN TOOL PRESETTER

for OKUMA M/C

Catalogo presetting utensili Nikken per Okuma

OKUMA NC OSP
compatibile

Post-processor di
serie



CNC verticale Okuma

OKUMA **MB-80V**

Presetter Nikken

NUOVA **E46 Serie**

NIKKEN

株式会社 日研工作所

〒574-0023 大阪府大東市南新田1丁目5番1号
TEL(072)869-5810 FAX(072)869-6210
 <http://www.nikken-kosakusho.co.jp>

OKUMA × NIKKEN : la soluzione perfetta per te!
**È dotato di funzioni che prevengono i tre errori umani più
 preoccupanti durante l'utilizzo del Presetter.**



Con il presetter Nikken, la produttività dei centri OKUMA M/C è ulteriormente migliorata

**[Riduzione significativa dei tempi di presettaggio] Misurazione degli utensili fuori macchina con il presetter
 senza fermo macchina → Aumento significativo dell'efficienza operativa della macchina**

Senza presetter: tempo di fermo macchina = 200 secondi/pezzo

Con presetter: tempo di fermo macchina = 20 secondi/pezzo

Tempo di fermo macchina: 200 sec. × 30 pezzi = 6.000 sec./giorno

Tempo di fermo macchina: 20 sec. × 30 pezzi = 600 sec./giorno
Con presetter: tempo di fermo macchina giornaliero di soli 10 minuti.

* 当社調べ

* 1日当たり30本の測定を行った場合

Senza presetter misurazione con CNC

**Presetter Riduzione dei tempi di fermo
 macchina di 1/10!**



01 Dotazione standard

Prevenzione degli errori di scrittura manuale

02 Dotazione standard

Prevenzione degli errori dovuti
all'inserimento manuale dei dati

03 Opzioni disponibili

Prevenzione dell'uso errato degli utensili

I presetter Nikken sono dotati di serie di un post-processor compatibile con il formato OSP adottato da OKUMA. I diametri e le lunghezze degli utensili misurati vengono convertiti in un programma di correzione leggibile dal controllo numerico OKUMA e possono essere trasferiti facilmente e senza errori al controllo numerico tramite USB o rete.

Metodo di funzionamento tradizionale del preset

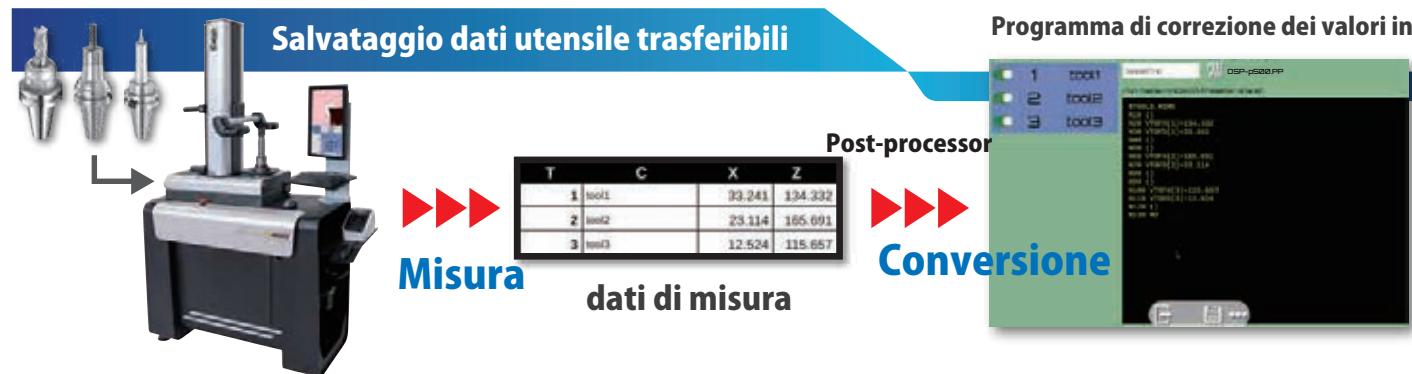
OKUMA × NIKKEN



- 手書きのメモのため、書き間違い・打ち間違いが起きる。
- 工具補正値の登録ミスで、工具や機械の破損が心配。
- 不良発生の原因になり、結果的に稼働率を下げる。

- USBメモリに書き出し、データを移して実行するだけ。
 - メモやデータを打ち込む作業もなくミスが起きない。
 - PCや構内ネットワークが必要なく、すぐに始められる。
- ★ネットワーク経由でNCやPCに転送することも可能です。

OKUMA × NIKKEN



03 Opzioni disponibili

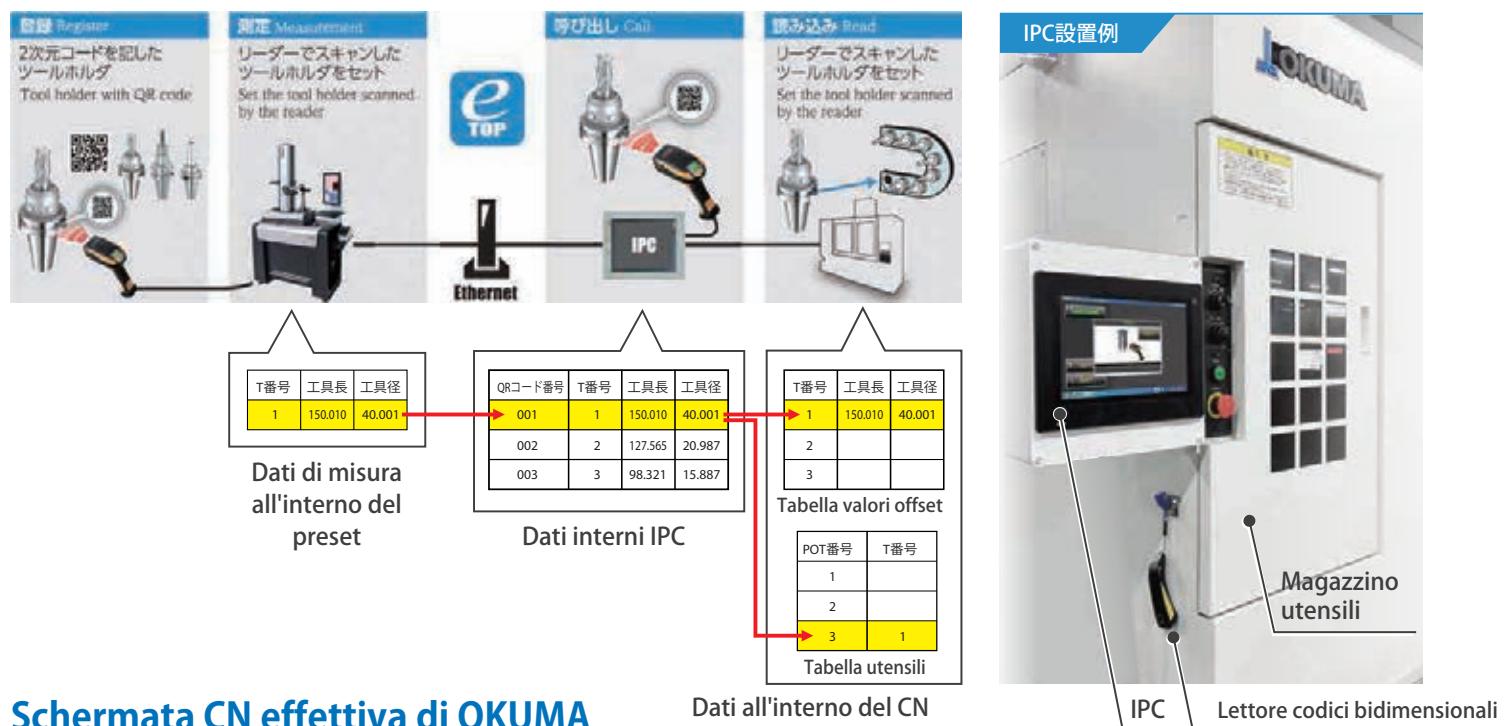
TID Prevenire l'uso errato degli utensili

Funzione di modifica dei dati utensili TID: Sistema di gestione ID degli utensili

Funzione che consente di sovrascrivere direttamente i dati degli utensili (tabella dei valori di correzione/tabella del magazzino) all'interno del controllo numerico OKUMA. Ciò consente di evitare errori nell'installazione degli utensili e nell'inserimento dei dati degli utensili. È inoltre possibile trasferire i valori di correzione dell'usura degli utensili tra i controllori numerici.

2Facile riscrittura dei dati con codici bidimensionali

TID consente di registrare i dati degli utensili nell'IPC scansionando il codice bidimensionale dopo la misurazione degli utensili. Quando gli utensili vengono inseriti o rimossi dal magazzino, è possibile trasferire i dati degli utensili dall'IPC alla macchina scansionando nuovamente il codice bidimensionale.



Schermata CN effettiva di OKUMA

Dati utensile

Table showing tool data:

工具番号	工具名	工具長	工具径
1	DRILL	150.010	40.001
2	END-MILL	127.565	20.987
3	END-MILL	98.321	15.887
4	END-MILL		
5	END-MILL		
6	END-MILL		
7	END-MILL		
8	END-MILL		
9	END-MILL		
10	END-MILL		
11	END-MILL		
12	END-MILL		
13	END-MILL		
14	END-MILL		
15	END-MILL		
16	END-MILL		
17	END-MILL		
18	END-MILL		
19	END-MILL		
20	END-MILL		
21	END-MILL		
22	END-MILL		
23	END-MILL		
24	END-MILL		
25	END-MILL		
26	END-MILL		
27	END-MILL		
28	END-MILL		
29	END-MILL		
30	END-MILL		
31	END-MILL		
32	END-MILL		
33	END-MILL		
34	END-MILL		
35	END-MILL		
36	END-MILL		
37	END-MILL		
38	END-MILL		
39	END-MILL		
40	END-MILL		
41	END-MILL		
42	END-MILL		
43	END-MILL		
44	END-MILL		
45	END-MILL		
46	END-MILL		
47	END-MILL		
48	END-MILL		
49	END-MILL		
50	END-MILL		
51	END-MILL		
52	END-MILL		
53	END-MILL		
54	END-MILL		
55	END-MILL		
56	END-MILL		
57	END-MILL		
58	END-MILL		
59	END-MILL		
60	END-MILL		
61	END-MILL		
62	END-MILL		
63	END-MILL		
64	END-MILL		
65	END-MILL		
66	END-MILL		
67	END-MILL		
68	END-MILL		
69	END-MILL		
70	END-MILL		
71	END-MILL		
72	END-MILL		
73	END-MILL		
74	END-MILL		
75	END-MILL		
76	END-MILL		
77	END-MILL		
78	END-MILL		
79	END-MILL		
80	END-MILL		
81	END-MILL		
82	END-MILL		
83	END-MILL		
84	END-MILL		
85	END-MILL		
86	END-MILL		
87	END-MILL		
88	END-MILL		
89	END-MILL		
90	END-MILL		
91	END-MILL		
92	END-MILL		
93	END-MILL		
94	END-MILL		
95	END-MILL		
96	END-MILL		
97	END-MILL		
98	END-MILL		
99	END-MILL		
100	END-MILL		
101	END-MILL		
102	END-MILL		
103	END-MILL		
104	END-MILL		
105	END-MILL		
106	END-MILL		
107	END-MILL		
108	END-MILL		
109	END-MILL		
110	END-MILL		
111	END-MILL		
112	END-MILL		
113	END-MILL		
114	END-MILL		
115	END-MILL		
116	END-MILL		
117	END-MILL		
118	END-MILL		
119	END-MILL		
120	END-MILL		
121	END-MILL		
122	END-MILL		
123	END-MILL		
124	END-MILL		
125	END-MILL		
126	END-MILL		
127	END-MILL		
128	END-MILL		
129	END-MILL		
130	END-MILL		
131	END-MILL		
132	END-MILL		
133	END-MILL		
134	END-MILL		
135	END-MILL		
136	END-MILL		
137	END-MILL		
138	END-MILL		
139	END-MILL		
140	END-MILL		
141	END-MILL		
142	END-MILL		
143	END-MILL		
144	END-MILL		
145	END-MILL		
146	END-MILL		
147	END-MILL		
148	END-MILL		
149	END-MILL		
150	END-MILL		
151	END-MILL		
152	END-MILL		
153	END-MILL		
154	END-MILL		
155	END-MILL		
156	END-MILL		
157	END-MILL		
158	END-MILL		
159	END-MILL		
160	END-MILL		
161	END-MILL		
162	END-MILL		
163	END-MILL		
164	END-MILL		
165	END-MILL		
166	END-MILL		
167	END-MILL		
168	END-MILL		
169	END-MILL		
170	END-MILL		
171	END-MILL		
172	END-MILL		
173	END-MILL		
174	END-MILL		
175	END-MILL		
176	END-MILL		
177	END-MILL		
178	END-MILL		
179	END-MILL		
180	END-MILL		
181	END-MILL		
182	END-MILL		
183	END-MILL		
184	END-MILL		
185	END-MILL		
186	END-MILL		
187	END-MILL		
188	END-MILL		
189	END-MILL		
190	END-MILL		
191	END-MILL		
192	END-MILL		
193	END-MILL		
194	END-MILL		
195	END-MILL		
196	END-MILL		
197	END-MILL		
198	END-MILL		
199	END-MILL		
200	END-MILL		
201	END-MILL		
202	END-MILL		
203	END-MILL		
204	END-MILL		
205	END-MILL		
206	END-MILL		
207	END-MILL		
208	END-MILL		
209	END-MILL		
210	END-MILL		
211	END-MILL		
212	END-MILL		
213	END-MILL		
214	END-MILL		
215	END-MILL		
216	END-MILL		
217	END-MILL		
218	END-MILL		
219	END-MILL		
220	END-MILL		
221	END-MILL		
222	END-MILL		
223	END-MILL		
224	END-MILL		
225	END-MILL		
226	END-MILL		
227	END-MILL		
228	END-MILL		
229	END-MILL		
230	END-MILL		
231	END-MILL		
232	END-MILL		
233	END-MILL		
234	END-MILL		
235	END-MILL		
236	END-MILL		
237	END-MILL		
238	END-MILL		
239	END-MILL		
240	END-MILL		
241	END-MILL		
242	END-MILL		
243	END-MILL		
244	END-MILL		
245	END-MILL		
246	END-MILL		
247	END-MILL		
248	END-MILL		
249	END-MILL		
250	END-MILL		
251	END-MILL		
252	END-MILL		
253	END-MILL		
254	END-MILL		
255	END-MILL		
256	END-MILL		
257	END-MILL		
258	END-MILL		
259	END-MILL		
260	END-MILL		
261	END-MILL		
262	END-MILL		
263	END-MILL		
264	END-MILL		
265	END-MILL		
266	END-MILL		
267	END-MILL		
268	END-MILL		
269	END-MILL		
270	END-MILL		
271	END-MILL		
272	END-MILL		
273	END-MILL		
274	END-MILL		
275	END-MILL		
276	END-MILL		
277	END-MILL		
278	END-MILL		
279	END-MILL		
280	END-MILL		
281	END-MILL		
282	END-MILL		
283	END-MILL		
284	END-MILL		
285	END-MILL		
286	END-MILL		
287	END-MILL		
288	END-MILL		
289	END-MILL		
290	END-MILL		
291	END-MILL		
292	END-MILL		
293	END-MILL		
294	END-MILL		
295	END-MILL		
296	END-MILL		
297	END-MILL		
298	END-MILL		
299	END-MILL		
300	END-MILL		
301	END-MILL		
302	END-MILL		
303	END-MILL		
304	END-MILL		
305	END-MILL		
306	END-MILL		
307	END-MILL		
308	END-MILL		
309	END-MILL		
310	END-MILL		
311	END-MILL		
312	END-MILL		
313	END-MILL		
314	END-MILL		
315	END-MILL		
316	END-MILL		
317	END-MILL		
318	END-MILL		
319	END-MILL		
320	END-MILL		
321	END-MILL		
322	END-MILL		
323	END-MILL		
324	END-MILL		
325	END-MILL		
326	END-MILL		
327	END-MILL		
328	END-MILL		
32			

Inoltre

TTS

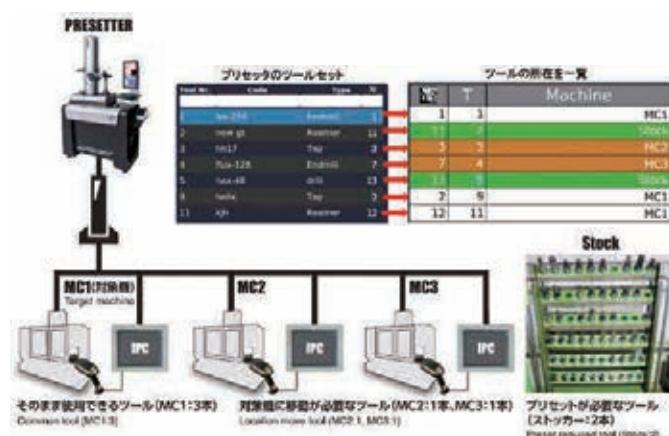
Riduzione del tempo necessario per cercare gli utensili

Funzione di tracciamento della posizione degli utensili TTS: Sistema di tracciamento utensili

La funzione TTS consente di gestire la posizione degli utensili. È possibile visualizzare un elenco degli utensili da utilizzare nella fase successiva. Inoltre, è possibile acquisire le informazioni del magazzino dalla macchina utensile OKUMA.

Visualizza l'elenco degli utensili appartenenti a ciascun set di utensili.

Dalla schermata del preset è possibile verificare la posizione degli utensili che il CNC OKUMA utilizzerà nella fase successiva.



Acquisizione delle informazioni dal carosello utensili

Dalla schermata del presetter o dell'IPC è possibile verificare "quale utensile è montato su quale POT".



eTOP Hardware e Software (TID+TTS)



=



Preset



IPC
(uno per ogni macchina)

+



2Lettori (1 preset,
1 IPC)

Dispositivi interessati



Portautensili
con codice
bidimensionale

* CN compatibile: OSP-P300 o superiore, specifiche di comunicazione OSP-API

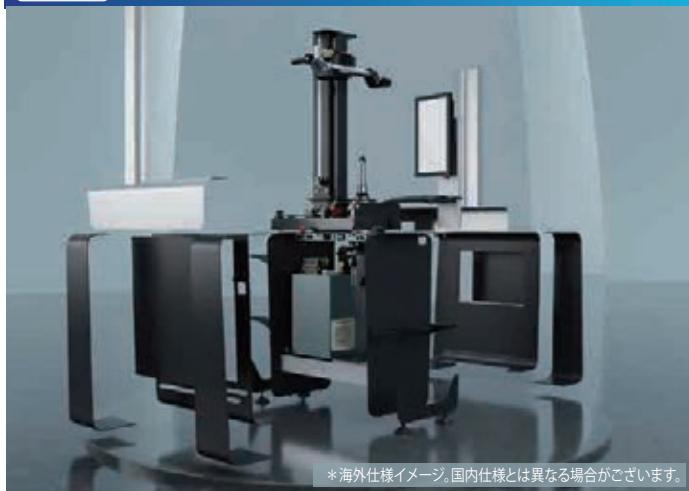
New Serie preset

ebo controlli NIKKEN

■ Alte prestazioni e intuitivo per tutti

全機種

Adozione di un preset di nuova generazione



*海外仕様イメージ。国内仕様とは異なる場合がございます。

Adotta un preset di nuova generazione con hardware e software completamente rinnovati. È dotato anche di una nuova interfaccia utente di facile utilizzo, simile a quella di uno smartphone.

■ Funzionalità avanzate che riducono notevolmente i tempi di lavoro

E46

Mandrino a rotazione automatica e funzione di misura multi-cutter



Con un solo pulsante, il mandrino ruota automaticamente. Il sistema riconosce automaticamente i taglienti, consentendo misurazioni rapide. Inoltre, dopo la misura, il mandrino può ruotare fino al tagliente che non rientra nella tolleranza, consentendo una notevole riduzione dei tempi di lavoro.

Post-processor
compatibile con
formato OSP di serie

Preset Nikken

New linea di prodotti

Specifiche

	E46 CA	E46 BA	E346 BV
横幅 mm	1176	1136	958
高さ mm	1935	974	
奥行 mm	568	443	
質量 kg	230	105	
WiFi	○	—	
LAN	1ポート		
USB	4ポート		
エア圧	0.5~0.7Mpa		
電源	AC100V~230V		

■ Alta precisione indipendente dalle condizioni ambientali

全機種

Colonna e base in granito naturale



*海外仕様イメージ。国内仕様とは異なる場合がございます。

AS371 optical scale

Il granito naturale è uno dei materiali naturali con il più basso coefficiente di dilatazione termica al mondo, garantendo un'eccezionale stabilità dimensionale indipendentemente dalla temperatura e dall'umidità, nonché un'elevata rigidità, resistenza all'usura e alla corrosione. Nikken Tool Presetter utilizza questo granito naturale per la colonna e la base. Grazie a un metodo innovativo che prevede il montaggio diretto della scala ottica AS371 di nostra produzione, che vanta un'elevata precisione e affidabilità, è possibile mantenere prestazioni di misura costanti anche in caso di variazioni dell'ambiente.

■ Precisione ripetibile indipendente dall'operatore

E46

Dotato di meccanismo di bloccaggio universale

Dotato di un meccanismo di bloccaggio meccanico universale in grado di adattarsi a vari tipi di tiranti. Con una forza di serraggio potente pari a 250-300 kg, il portautensile viene inserito con precisione, garantendo un'elevata ripetibilità.

E346

Dotato di meccanismo di bloccaggio a vuoto

Quando si aziona il dispositivo di bloccaggio, il sistema a vuoto interno entra in funzione. È possibile bloccare il cono in modo che aderisca perfettamente. È possibile adattarsi a vari tipi di utensili, indipendentemente dalla forma dei tiranti.

E46CA

21.5inch Full HD

Monitor touch screen



E46BA

15.6inch Full HD

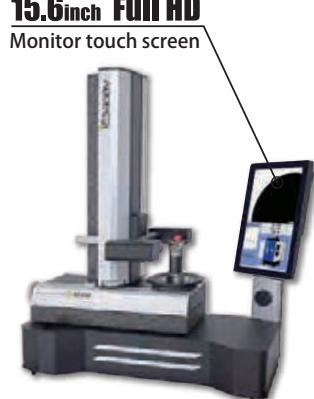
Monitor touch screen



E346BV

15.6inch Full HD

Monitor touch screen



E346BV Campo di misura

Altezza

460mm

Diam

φ360mm

■ E46CA/BA Campo di misura

Altezza

600mm

Diam

φ400mm

■ bloccaggio universale

■ rotazione automatica

■ misura multi-cutter

■ SP-ID

■ Funzione di importazione dati CAD (DXF)

(E46CA supporta anche la funzione di creazione DXF)

■ bloccaggio a vuoto

■ Funzione di memorizzazione multipla dell'origine macchina ottimizzata per macchine di lavorazione complesse (nuova dotazione)

■ Freno mandrino pneumatico azionabile con un solo tocco (nuova dotazione)

■ Funzione di importazione dati CAD (DXF)