

OKUMA



NIKKEN

NIKKEN TOOL PRESETTER

for OKUMA M/C

Catalogo presetting utensili Nikken per Okuma

OKUMA NC OSP
compatibile

Post-processor di
serie



CNC verticale Okuma

OKUMA MB-80V



Presetter Nikken

NUOVA Serie E46

NIKKEN

株式会社 日研工作所

〒574-0023 大阪府大東市南新田1丁目5番1号
TEL(072)869-5810 FAX(072)869-6210
 <http://www.nikken-kosakusho.co.jp>

OKUMA × NIKKEN : la soluzione perfetta per te!

È dotato di funzioni che prevengono i tre errori umani più preoccupanti durante l'utilizzo del Presetter.



Con il presetter Nikken, la produttività dei centri OKUMA M/C è ulteriormente migliorata

[Riduzione significativa dei tempi di presettaggio] Misurazione degli utensili fuori macchina con il presetter senza fermo macchina → Aumento significativo dell'efficienza operativa della macchina

Senza presetter: tempo di fermo macchina = 200 secondi/pezzo

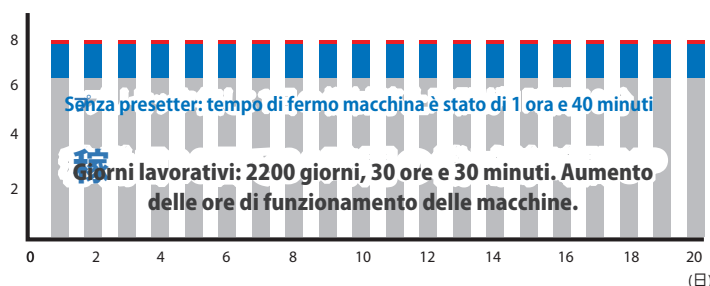
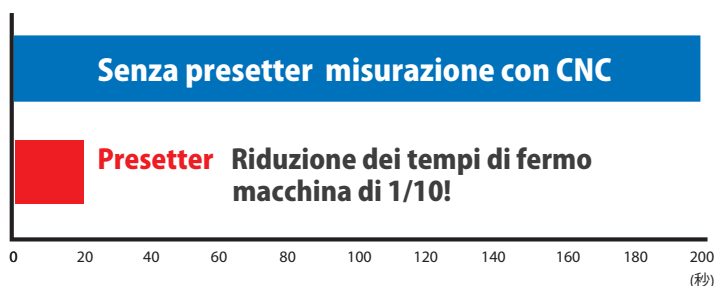
Con presetter: tempo di fermo macchina = 20 secondi/pezzo

Tempo di fermo macchina: 200 sec. × 30 pezzi = 6.000 sec./giorno

Tempo di fermo macchina: 20 sec. × 30 pezzi = 600 sec./giorno
Con presetter: tempo di fermo macchina giornaliero di soli 10 minuti.

* 当社調べ

* 1日当たり30本の測定を行った場合



01 Dotazione standard

Prevenzione degli errori di scrittura manuale

02 Dotazione standard

Prevenzione degli errori dovuti all'inserimento manuale dei dati

03 Opzioni disponibili

Prevenzione dell'uso errato degli utensili

I presetter Nikken sono dotati di serie di un post-processor compatibile con il formato OSP adottato da OKUMA. I diametri e le lunghezze degli utensili misurati vengono convertiti in un programma di correzione leggibile dal controllo numerico OKUMA e possono essere trasferiti facilmente e senza errori al controllo numerico tramite USB o rete.

Metodo di funzionamento tradizionale del preset



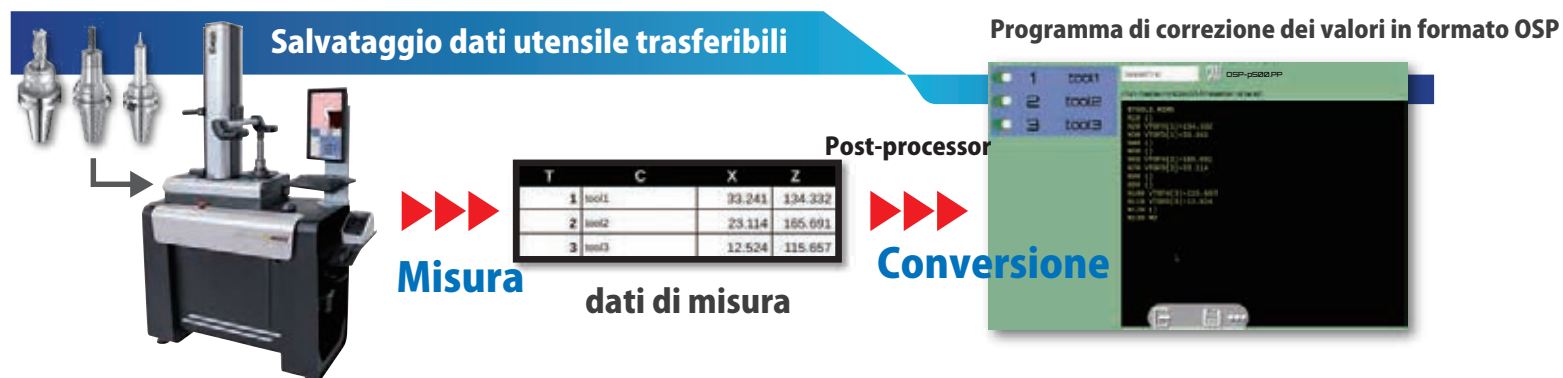
- 手書きのメモのため、書き間違い・打ち間違いが起きる。
- 工具補正値の登録ミスで、工具や機械の破損が心配。
- 不良発生の原因にもなり、結果的に稼働率を下げる。

OKUMA × NIKKEN



- USBメモリに書き出し、データを移して実行するだけ。
 - メモやデータを打ち込む作業もなくミスが起きない。
 - PCや構内ネットワークが不要なく、すぐに始められる。
- ★ネットワーク経由でNCやPCに転送することも可能です。

OKUMA × NIKKEN



03 Opzioni disponibili

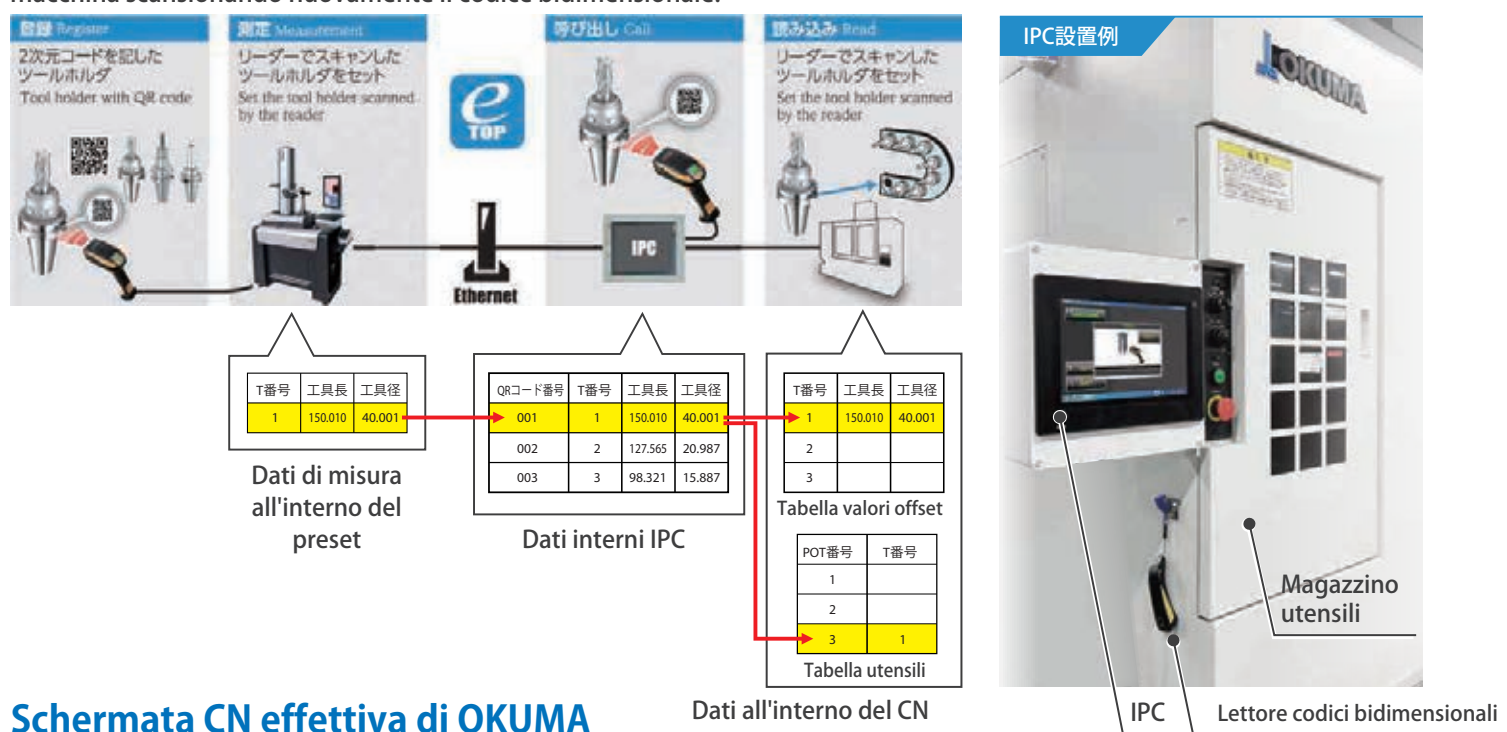
TID Prevenire l'uso errato degli utensili

Funzione di modifica dei dati utensili TID: Sistema di gestione ID degli utensili

Funzione che consente di sovrascrivere direttamente i dati degli utensili (tabella dei valori di correzione/tabella del magazzino) all'interno del controllo numerico OKUMA. Ciò consente di evitare errori nell'installazione degli utensili e nell'inserimento dei dati degli utensili. È inoltre possibile trasferire i valori di correzione dell'usura degli utensili tra i controllori numerici.

2Facile riscrittura dei dati con codici bidimensionali

TID consente di registrare i dati degli utensili nell'IPC scansionando il codice bidimensionale dopo la misurazione degli utensili. Quando gli utensili vengono inseriti o rimossi dal magazzino, è possibile trasferire i dati degli utensili dall'IPC alla macchina scansionando nuovamente il codice bidimensionale.



Schermata CN effettiva di OKUMA

Dati utensile

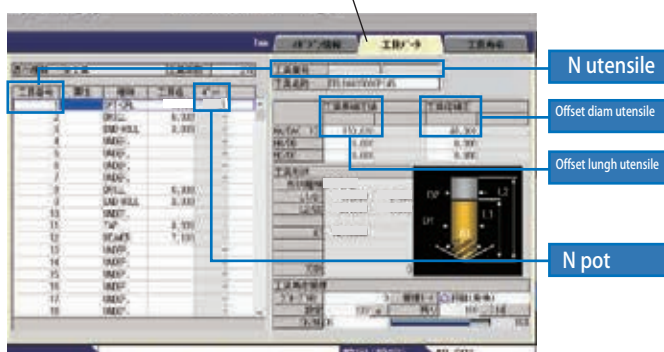


Tabella valori offset

Informazioni magazzino



Magazzino utensili

Inoltre

TTS

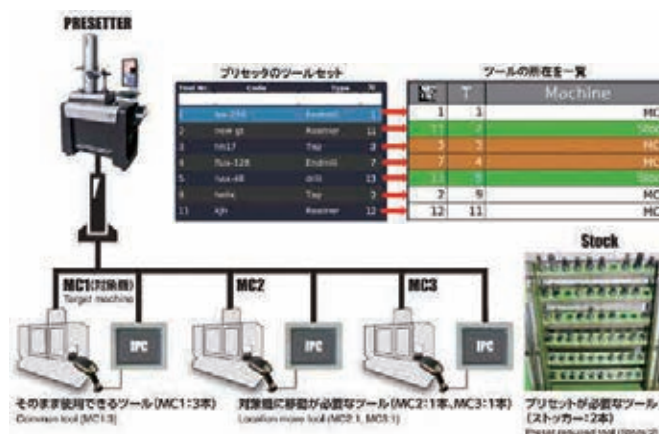
Riduzione del tempo necessario per cercare gli utensili

Funzione di tracciamento della posizione degli utensili TTS: Sistema di tracciamento utensili

La funzione TTS consente di gestire la posizione degli utensili. È possibile visualizzare un elenco degli utensili da utilizzare nella fase successiva. Inoltre, è possibile acquisire le informazioni del magazzino dalla macchina utensile OKUMA.

Visualizza l'elenco degli utensili appartenenti a ciascun set di utensili.

Dalla schermata del preset è possibile verificare la posizione degli utensili che il CNC OKUMA utilizzerà nella fase successiva.



Acquisizione delle informazioni dal carosello utensili

Dalla schermata del presetter o dell'IPC è possibile verificare "quale utensile è montato su quale POT".



eTOP Hardware e Software (TID+TTS)



=



Preset

+



IPC
(uno per ogni macchina)

+



2 Lettori (1 preset,
1 IPC)

Dispositivi interessati



Portautensili
con codice
bidimensionale

* CN compatibile: OSP-P300 o superiore, specifiche di comunicazione OSP-API

Alte prestazioni e intuitivo per tutti

全機種

Adozione di un preset di nuova generazione



* 海外仕様イメージ。国内仕様とは異なる場合がございます。

Adotta un preset di nuova generazione con hardware e software completamente rinnovati. È dotato anche di una nuova interfaccia utente di facile utilizzo, simile a quella di uno smartphone.

■ Funzionalità avanzate che riducono notevolmente i tempi di lavoro

E46

Mandrino a rotazione automatica e funzione di misura multi-cutter



Con un solo pulsante, il mandrino ruota automaticamente. Il sistema riconosce automaticamente i taglienti, consentendo misurazioni rapide. Inoltre, dopo la misura, il mandrino può ruotare fino al tagliente che non rientra nella tolleranza, consentendo una notevole riduzione dei tempi di lavoro.

Alta precisione indipendente dalle condizioni ambientali

全機種

Colonna e base in granito naturale



* 海外仕様イメージ。国内仕様とは異なる場合がございます。



Il granito naturale è uno dei materiali naturali con il più basso coefficiente di dilatazione termica al mondo, garantendo un'eccezionale stabilità dimensionale indipendentemente dalla temperatura e dall'umidità, nonché un'elevata rigidità, resistenza all'usura e alla corrosione. Nikken Tool Presetter utilizza questo granito naturale per la colonna e la base. Grazie a un metodo innovativo che prevede il montaggio diretto della scala ottica AS371 di nostra produzione, che vanta un'elevata precisione e affidabilità, è possibile mantenere prestazioni di misura costanti anche in caso di variazioni dell'ambiente.

Precisione ripetibile indipendente dall'operatore

E46

Dotato di meccanismo di bloccaggio universale

Dotato di un meccanismo di bloccaggio meccanico universale in grado di adattarsi a vari tipi di tiranti. Con una forza di serraggio potente pari a 250-300 kg, il portautensile viene inserito con precisione, garantendo un'elevata ripetibilità.

E346

Dotato di meccanismo di bloccaggio a vuoto

Quando si aziona il dispositivo di bloccaggio, il sistema a vuoto interno entra in funzione. È possibile bloccare il cono in modo che aderisca perfettamente. È possibile adattarsi a vari tipi di utensili, indipendentemente dalla forma dei tiranti.

Post-processor
compatibile con
formato OSP di serie

Preset Nikken

New linea di prodotti

Specifiche

	E46		E346
	CA	BA	BV
横幅 mm	1176	1136	958
高さ mm	1935		974
奥行 mm	568		443
質量 kg	230		105
WiFi	○	—	—
LAN	1ポート		—
USB	4ポート		—
エア圧	0.5 - 0.7Mpa		—
電源	AC100V - 230V		—

E46CA

21.5inch Full HD
Monitor touch screen



■ E46CA/BA Campo di misura

Altezza	600mm
Diam	φ400mm

E46BA

15.6inch Full HD
Monitor touch screen



■ bloccaggio universale
■ rotazione automatica
■ misura multi-cutter
■ SP-ID
■ Funzione di importazione dati CAD (DXF)

(E46CA supporta anche la funzione di creazione DXF)

E346BV

15.6inch Full HD
Monitor touch screen



■ E346BV Campo di misura

Altezza	460mm
Diam	φ360mm

■ bloccaggio a vuoto
■ Funzione di memorizzazione multipla dell'origine macchina ottimizzata per macchine di lavorazione complessa (nuova dotazione)
■ Freno mandrino pneumatico azionabile con un solo tocco (nuova dotazione)
■ Funzione di importazione dati CAD (DXF)